

Le Mx200

Une solution de lecture simple et innovante pour le marché de la métrologie d'aujourd'hui.

- ✓ Prise en charge du contrôle du clavier et de l'écran tactile
- ✓ Idéal pour les comparateurs optiques, les microscopes de mesure ou tout appareil de métrologie nécessitant une mesure prise en charge par un encodeur.



Design épuré et intuitif

Combinant une expérience utilisateur familière avec les conventions actuelles de l'écran tactile, la lecture Mx200 peut être rapidement intégrée dans votre processus tout en étant accessible à un large éventail d'utilisateurs.

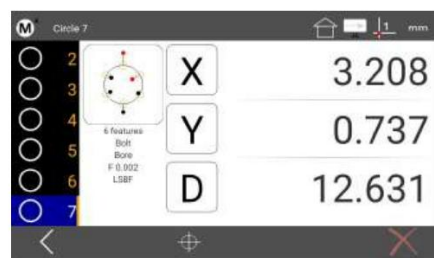
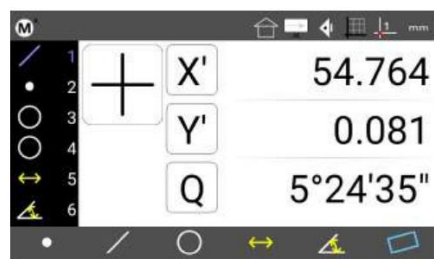
Sondes optiques Edge et Crosshair

Disponibles pour les systèmes de mesure Optical Edge et Crosshairs uniquement, les options de palpage du Mx200 sont simples et intuitives. La fonction exclusive EdgeLogic™ permet un contrôle gestuel des commandes de début et de fin de mesure, ce qui évite d'avoir à interagir directement avec le DRO. Traversez simplement le même bord deux fois pour commencer et terminer les mesures !

Caractéristiques et constructions

Prise en charge de la mesure des caractéristiques standard de l'industrie et des types de construction populaires. Basculez rapidement entre les sous-types de construction d'entités avec le bouton de changement de type d'entité.

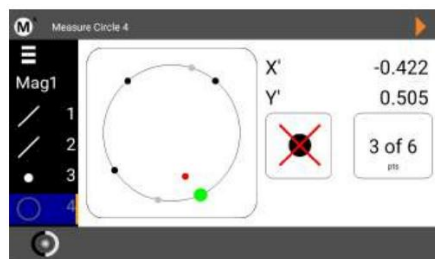
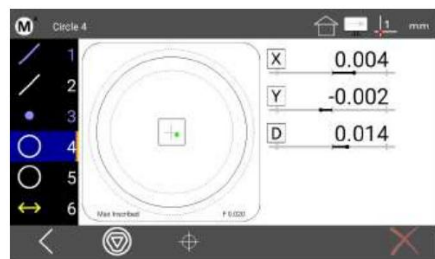
- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| ü Intersections | ü Point milieu/centre |
| ü Cercle de boulons | ü Distance la plus courte |
| ü Distance la plus éloignée | ü Angle Compliments ü |
| ü Ligne perpendiculaire | Jauge Cercle/Ligne |
| ü Ligne cible du point final | |



Tolérancement géométrique et Programmation de pièces

Appliquez des contrôles de tolérance géométrique populaires aux caractéristiques mesurées et construites à l'aide du système de tolérance MetLogix leader de l'industrie. Appliquez rapidement des limites nominales et de tolérance et affichez les résultats avec précision dans des vues de données larges et faciles à lire.

Enregistrez les routines d'inspection pour une lecture simple des mesures, des contrôles de tolérance et des étapes de traitement et d'impression des données.



Rapport, impression et exportation

Choisissez parmi l'un des trois formats de rapport ; CSV, Standard ou Tolérance. Le contenu du rapport peut inclure un titre de rapport, des horodatages et toutes les données de résultat de mesure d'entité. Les rapports peuvent être imprimés sous forme de copies papier sur des imprimantes compatibles Windows standard ou exportés sous forme de fichiers de données PDF ou CSV. Les choix d'exportation incluent :

• Papier Imprimante (USB, WiFi, Bluetooth) •

Enregistrer dans un fichier (USB)

Sortie RS232

Name	X/r	Y/a	D	L	A	f
Line 1	-10.150	0.880			0°00'00"	0.011
Line 2	0.032	9.269			89°48'15"	0.009
Point 3	0.000	0.880				0.000
Circle 4	-11.011	12.547	4.258			1.359
Circle 5	-12.110	8.888	3.151			0.001
Distance 6	1.099	3.659		3.820		
Angle 7					75°19'12"	0.000
Line 8	-33.177	17.678			45°11'38"	0.007
Circle 9	-20.841	23.391	5.036			0.024
Point 10	-20.841	23.391				0.000
Distance 11	9.066	9.805		12.778		

PMS BECUS
MÉTROLOGIE

Tél. +33 (0)450 982 905

Email : info@pms-becus.com

www.pms-becus.com

546 Avenue des Amaranches
Z.A.C. Ecotec 74460 MARNAZ

Prise en charge de toute l'industrie actuelle

Étape logicielle standard

Méthodologies d'étalonnage

Un étalonnage de machine robuste et fiable peut être réalisé à l'aide de méthodes de correction de machine populaires, notamment la correction d'erreur linéaire (LEC), la correction linéaire segmentée (SLEC), la correction d'erreur non linéaire (NLEC) et la correction de l'équerrage.

Intégration de machines de mesure

Renseignez-vous auprès de votre représentant MetLogix sur la grande variété de technologies d'interface de codeur et d'autre matériel pris en charge par la lecture numérique Mx200.





Robuste et endurci en atelier

Lecture numérique

Un clavier en caoutchouc scellé et un boîtier enduit de poudre durable offrent des performances durables et un fonctionnement sans problème dans une variété de conditions d'atelier et de laboratoire.



Spécifications du Mx200 :

- ü Affichage : LCD couleur 7" 1024 X 600, avec un dos LED
écran tactile capacitif éclairé.
- ü Alimentation (incluse) : Entrée 100-240VAC,
50/60 Hz, 0,8 A ; Sortie 12VDC.
- ü Approbations d'agence : CE ü
- DRO Dimensions : 286 mm de large x 51 mm de profondeur x 162
mm de haut

Options de montage :

- ü Montage OEM : Deux blocs Riser fournissant jusqu'à 4
angles de vision distincts, à l'aide de (2) trous filetés M6,
espacés de 38 mm.
- ü Support de boule RAM : un bloc Riser avec boule RAM de 1,5".
- ü Plaque de base : plaque de base avec deux blocs de colonne montante
offrant jusqu'à 4 angles de vue distincts depuis le
base.

Série MetLogix Mx Matrice des fonctionnalités	Mx100	Mx200
Détection optique des contours		✓
Fonctions géométriques		✓
Constructions graphiques		✓
Tolérancement		✓
Exportation de données et création de rapports	✓	✓
Programmation et lecture de pièces		✓
Prise en charge multilingue	✓	✓
XY, XYZ et XYQ Support d'axe	✓	✓



Aide et ressources

- Veuillez visiter la section d'assistance sur www.metlogix.com pour accéder à la documentation du produit MetLogix.
- Regardez des vidéos didactiques pour les fonctions Mx populaires sur <http://www.youtube.com/metlogix>
- Rejoignez la discussion sur Facebook, recherchez "MetLogix".

Contacts

- 175 Canal Street, Suite 503, Manchester, NH 03101 États-Unis
- Tél : 603.836.4452
- Télécopieur : 603.369.6499
- Courriel : support@metlogix.com
- Web : www.metlogix.com