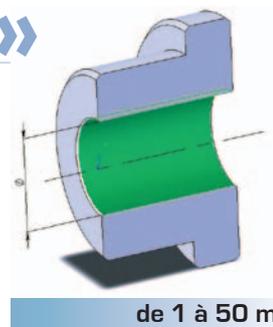
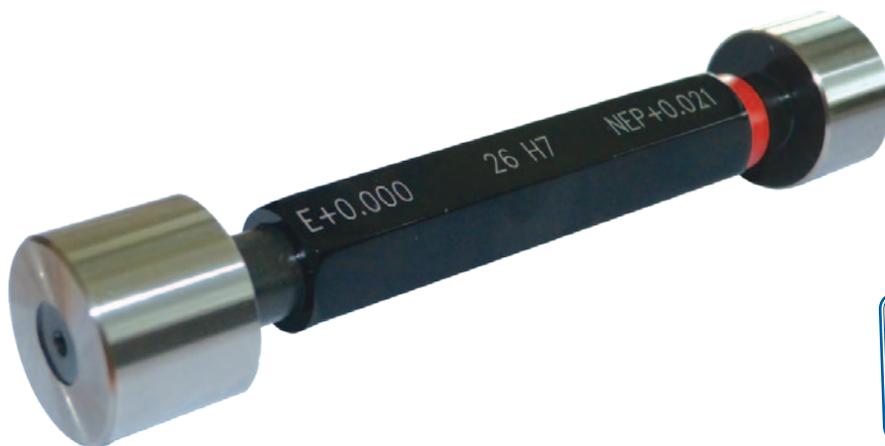


Tampons lisses acier « TL »

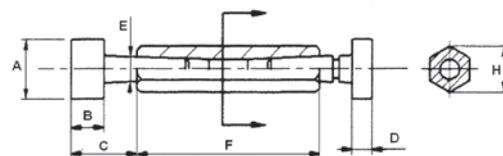


de 1 à 50 mm



Livrable avec certificat
d'étalonnage COFRAC ou rattaché

A		B	C	D	E	F	H
de inclus	à exclus						
Ø 1	Ø 3	6,5	15	4	2.5	48	6,8
Ø 3	Ø 4	8	16	5	2.5	48	7,6
Ø 4	Ø 6	8	17	5	4	48	7,6
Ø 6	Ø 10	10	19	6.5	5.5	56	10
Ø 10	Ø 14	10	20	8	7	63	12,3
Ø 14	Ø 18	12	23	8	9	70	15,7
Ø 18	Ø 24	16	28	12	12	80	19,4
Ø 24	Ø 33	20	33	16	12	80	19,4
Ø 33	Ø 40	21	33	16	16	90	26,7
Ø 40	Ø 50	25	42	20	16	90	26,7



Disponibilité du matériel

- > **H7, H8** : Matériel disponible en stock de 1 en 1 mm (0.5 mm pour $\varnothing \leq 10$).
- > **Autres qualités ou dimensions** : Délai 4 semaines pour fabrication, 1 semaine en urgence.

Matière

- > Acier type 100 C6, dureté 58-62 HRC
- > Carbure ou revêtu TiCN sur demande

Gravure

- Chaque calibre possède un N° de série individuel
- Possibilité de graver votre N°, à préciser.

Norme de référence

- > Par défaut, les tolérances de fabrication sont suivant la norme NF E 02.202.
- > Possibilité de réalisation suivant normes NF E 02.205, NF E 11.017, spécifs clients...

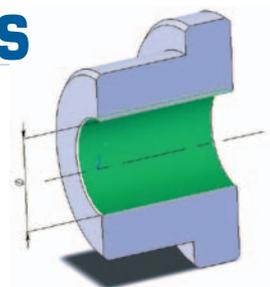
Réalisations spéciales

- > Voir page suivante, pour les longueurs spéciales des parties mesurantes.
- > Voir page 3, pour les options.

Exemple de commande

- > **TLD 10 H7** : Tampon lisse double Ø 10H7.
- > **TLE 22,5 +0,05/-0,05** : Tampon Lisse ENTRE pour $\varnothing 22,5 \pm 0,05$.

Tampons lisses acier longueurs spéciales



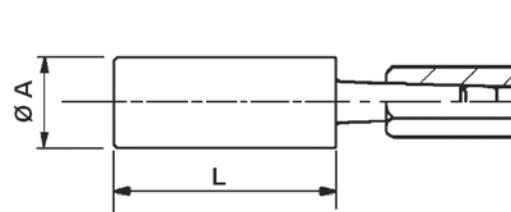
Longueurs spéciales

Livrable avec certificat
d'étalonnage COFRAC ou rattaché



Les longueurs des ébauches ci-dessous sont tenues en stock afin d'optimiser les délais de réalisation.

Diamètres		Longueur L en mm					
de inclus	à inclus	16	21	26	31	41	56
Ø 1	Ø 20	X	X	X	X	X	X
Ø 21	Ø 28						X
Ø 28	Ø 30					X	X
		Autres longueurs sur demande					



Utilité

- > Permettre le contrôle d'un diamètre sur toute sa longueur de fabrication.
Ceci est utile sur la partie ENTRE du calibre pour vérifier le défaut de rectitude.

Disponibilité du matériel

- > Délai de 4 semaines pour fabrication suivant le tableau ci-dessus.
- > Pour toute autre longueur, le délai de réalisation est sur demande.

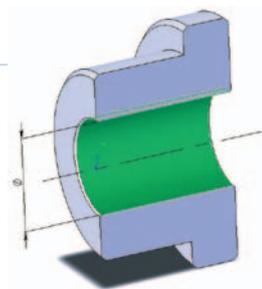
Norme

- > Réalisation des parties mesurantes selon norme des tampons lisses.

Exemple de commande

- > **TLD 10 H7 Lg partie ENTRE 55 mm** : Tampon lisse double Ø 10H7 avec Lg.
Partie ENTRE de 55 mm et NEP standard.

Réalisations spéciales pour tampons



Rainure d'air ou décrochage



Utilité

- > Cette option est utilisée pour la vérification de trous borgnes ou de taraudages non propres.

Norme de référence

- > NF E 11.033 pour les tampons lisses.

Précentrage



Utilité

- > Cette option est utilisée afin de faciliter l'introduction du calibre dans la pièce.

Norme de référence

- > NF E 11.033

Pilotes



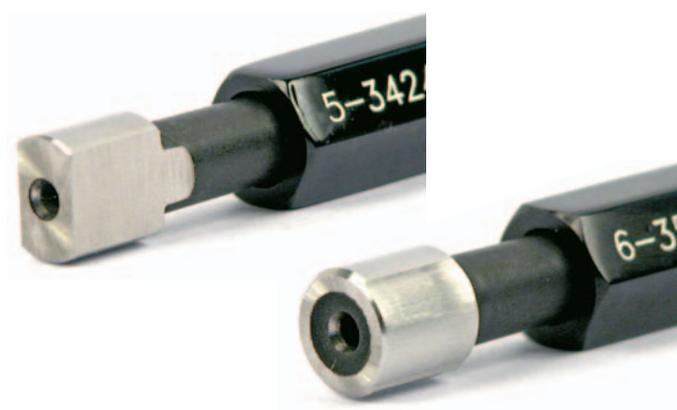
Utilité

- > Cette option est utilisée afin de faciliter l'introduction du calibre dans la pièce.

Norme de référence

- > NF E 11.033

Détourage ou Méplat



Utilité

- > Cette option est utilisée afin de détecter une éventuelle ovalisation ou de vérifier la conformité en plusieurs points (intéressant sur la partie NEP).

Particularité

- > Par défaut, un méplat est réalisé jusqu'au diamètre 12 mm et un détourage pour tous les diamètres supérieurs.

Norme de référence

- > NF E 11.033